



Pneu com eficiência energética: uma nova tendência

Além de segurança e conforto, pneus começam a ser aliados na melhoria do consumo de combustível dos veículos

Desde sua invenção por Jonh Boyd Dunlop, há 130 anos, o pneu não para de se reinventar e transformar a mobilidade. Item decisivo na segurança e conforto dos veículos, o pneu assumiu também papel fundamental na eficiência energética do consumo de combustível. Isso significa que é possível economizar recursos e colaborar com o meio ambiente a partir da escolha dos pneus corretos.

Nas últimas décadas, o segmento automotivo brasileiro tem procurado soluções para atender aos requisitos do Programa Nacional de Racionalização do Uso de Derivados de Petróleo (CONPET), criado para reduzir a dependência em relação a combustíveis fósseis, grandes responsáveis pelas emissões de CO₂ na atmosfera, e promover a eficiência energética em diferentes setores. Os esforços mais conhecidos nesse sentido são, sem dúvida, em relação à eficiência dos motores, mas como o pneu é o único ponto de contato do carro com o solo, o equipamento pode influenciar decisivamente os níveis de consumo de energia.

No caso específico dos pneus, a eficiência energética é medida a partir de sua menor resistência ao rolamento. Pneus eficientes exigem menos “força” do veículo para poder rodar e, conseqüentemente, proporcionam menor consumo de combustível e menor emissão de poluentes na atmosfera. Nesse contexto, todos os pneus produzidos pela Dunlop, em sua fábrica brasileira, são desenvolvidos para atingir os requisitos mínimos na questão de eficiência energética, dentro da certificação do INMETRO, que utiliza uma escala de A (mais eficiente) a G (menos eficiente). Um dos maiores exemplos da marca é o pneu EC300+. Chamado por alguns de ‘pneu verde’, é um dos principais modelos que saem das fábricas da Fiat e da Volkswagen em seus compactos médios.

O que o pneu Enasave EC300+ da Dunlop tem que proporciona eficiência energética?

- Sistema Sun System de produção sem emendas;
- Adição de sílica na banda de rodagem;
- Perfil arredondado;
- Melhor distribuição da área de contato com o solo;

Com esses diferenciais, além do menor consumo energético, os pneus oferecem maior aderência em superfícies secas e molhadas, melhor absorção de impacto e menor desgaste provocado por solos irregulares. Ou seja, são preparados para as condições brasileiras e ainda contribuem com o meio ambiente e o bolso do proprietário do veículo.



O pneu Enasave EC300+ pode ser adquirido em uma das 200 lojas e distribuidores oficiais da Dunlop em todo o país, nas medidas 175/65R14 82T, 175/70R14 84T e 185/60R15 84H.

Sobre a Dunlop

A Dunlop é uma marca do grupo Sumitomo Rubber Industries, com sede mundial no Japão, onde possui um moderno centro de P&D e três campos de prova. Os pneus Dunlop são produzidos em treze fábricas e estão presentes em mais de 100 países, incluindo Estados Unidos, Japão, Indonésia, Tailândia, China, Turquia e Europa.

A fábrica da Dunlop no Brasil é a mais moderna unidade fabril de pneus do País, sendo a única a produzir os pneus sem emenda Sun System, garantem maior precisão e segurança.

Localizada em Fazenda Rio Grande, região metropolitana de Curitiba, foi inaugurada em outubro de 2013 com investimentos de R\$ 750 milhões. A empresa comercializa pneumáticos para veículos de passeio, vans, SUVs e caminhões por meio de 200 lojas.

Visite e acompanhe a Dunlop Brasil:

www.dunloppneus.com.br e www.facebook.com/dunlopbrasil.

Informações à imprensa LVBA Comunicação

Elisandra Escudero
(11) 3218-7806 / 9 8558-0117
elisandra.escudero@lvba.com.br

Lygia Torelli
(11) 3218-7804 / 95156-8370
lygia.torelli@lvba.com.br